

## Mill Products



it's what's **inside** that counts



04

**Pręty żebrowane**

Ribbed reinforcement bars  
Betonrippenstahl

08

**Pręty żebrowane w kręgach**

Rebars in coils  
Bewehrungsstahl in Coils

10

**Pręty okrągłe gładkie**

Round plain bars  
Glatter rundstahl

14

**Pręty płaskie**

Flat bars  
Flachstahl

18

**Walcówka jakościowa**

Quality wire rod  
Qualitätswalzdraht

22

**Drut żebrowany i gładki w kręgach**

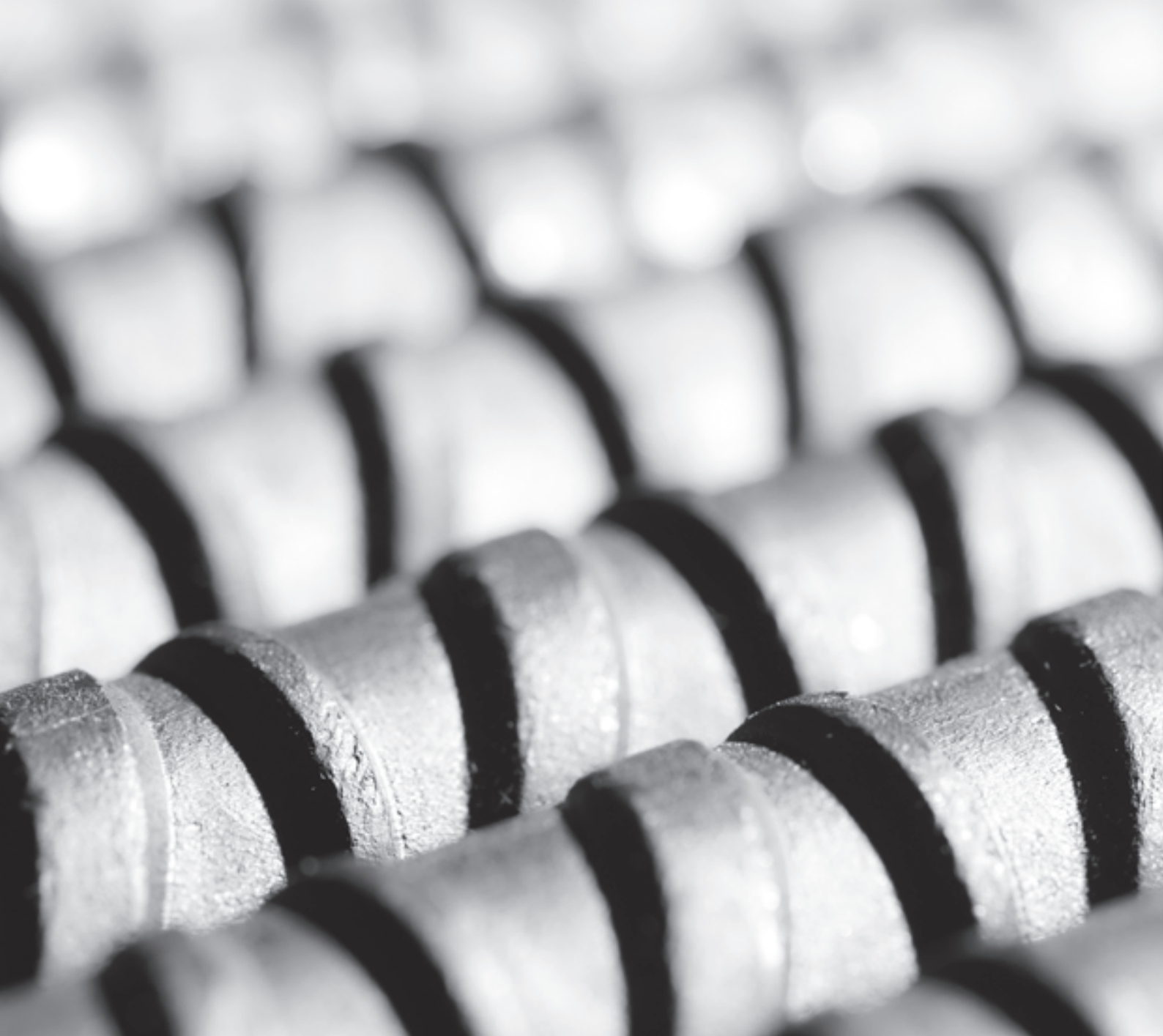
Ribbed and plain wire in coils  
Gerippter und glatter draht in ringen

24

**Siatki zgrzewane**

Mesh  
Betonstahlmatten





# Pręty zebrowane

RIBBED REINFORCEMENT BARS  
BETONRIPPENSTAHL



## Wymiary prętów



### Bars dimensions | Gewicht per Meter

Średnica nominalna [mm]														
Nominal diameter d [mm]	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	22,0	25,0	28,0	32,0	40,0	45,0	
Neendurchmesser d [mm]														
Masa 1m [kg]														
Mass 1m [kg]	0,40	0,62	0,89	1,21	1,58	2,0	2,47	2,98	3,84	4,83	6,31	9,86	12,48	
Gewicht 1m [kg]														

Gęstość 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Density 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Dichte 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

## Warunki techniczne wykonania



### Manufacturing specifications | Technische Ausführungsbedingungen

Pręty produkowane zgodnie ze specyfikacją techniczną	Gatunki stali
Ribbed bars are manufactured in accordance with standards	Grades of steel
Der Stabstahl wird laut den einschlägigen Normen hergestellt	Stahlgüten
PN-H-93220:2018	B500SP (EPSTAL)
CSN 420139:2011	B500B
SK TP - 17/0006	B500B, B500C (B500SP)
DIN 488 NEN 6008, BRL 0501 KOT ITB-KOT-2017/0042 KOT Nr IBDiM-KOT-2021/0698	B500B
SS-212540:2014	K500B-T / K500C-T
NS 3576	B500NC, B500NB
EN 10080:2006+EC2	B500B, B550B, B500C
PN-H-93250:2018	B500SN
STO Ć. 070-051614	B500SP
LST EN 10080:2006	B500B, B500C, B500SP

Wyroby dostarczane są zgodnie z EN10021.  
Products are delivered according to EN10021.  
Die Produkte werden nach EN10021 geliefert.

Standardowa długość prętów 12m. Na zamówienie możliwe do wykonania 6-18m.  
Standard length of bars 12 m. It is possible to manufacture 6-18 m bars on request.  
Die Standardlänge der Stäbe beträgt 12m. Auf Wunsch können auch 6-18m Stäbe gefertigt werden.

Pręty są dostarczane w wiązkach o masie ok. 1,0 – 2,5t.  
Bars are delivered in bundles app. 1,0 – 2,5t.  
Stabstahl wird in Bunden von ca. 1,0 - 2,5t geliefert.



## Wymiary prętów



### Bars dimensions | Gewicht per Meter

Średnica nominalna [mm]									
Nominal diameter d [mm]	10,0	12,0	14,0	16,0	20,0	25,0	28,0	32,0	
Nenndurchmesser d [mm]									
Masa 1m [kg]									
Mass 1m [kg]	0,62	0,89	1,21	1,58	2,47	3,84	4,83	6,31	
Gewicht 1m [kg]									

Gęstość 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Density 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Dichte 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

## Warunki techniczne wykonania



### Manufacturing specifications | Technische Ausführungsbedingungen

Pręty produkowane zgodnie ze specyfikacją techniczną

Gatunki stali

Ribbed bars are manufactured in accordance with standards

Grades of steel

Der Stabstahl wird laut den einschlägigen Normen hergestellt

Stahlgüten

PN-H-93220:2018

B500SP (EPSTAL)

Wyroby dostarczane są zgodnie z EN10021.

Products are delivered according to EN10021.

Die Produkte werden nach EN10021 geliefert.

Standardowa długość prętów 12m. Na zamówienie możliwe do wykonania 6-18m.

Standard length of bars 12 m. It is possible to manufacture 6-18 m bars on request.

Die Standardlänge der Stäbe beträgt 12m. Auf Wunsch können auch 6-18m Stäbe gefertigt werden.

Pręty są dostarczane w wiązkach o masie ok. 1,0 – 2,5t.

Bars are delivered in bundles app. 1,0 – 2,5t.

Stabstahl wird in Bunden von ca. 1,0 - 2,5t geliefert.





# Pręty zebrowane w kręgach

REBARS IN COILS  
BEWEHRUNGSSTAHL IN COILS

## Parametry kręgów



Coils parameters | Parameter der Ringe

Średnica	Waga kręgu	Wymiary kręgu - średnica wewnętrzna	Wymiary kręgu - średnica zewnętrzna
Diameter	Coil weight	Coil dimensions - inside diameter	Coil dimensions - outside diameter
Durchmesser	Ringgewicht	Maße - Innendurchmesser	Maße - Außendurchmesser
Ø 8 – 16 mm	Max. 5,0 t	ok., ca. 800mm	ok., ca. 1200mm

## Warunki techniczne wykonania



Manufacturing specifications | Technische Ausführungsbedingungen

Walcówka produkowana jest zgodnie z normami	Gatunki stali
Wire rod is manufactured in accordance with standards	Grades of steel
Der Walzdraht wird laut den einschlägigen Normen hergestellt	Stahlgüten
PN-H-93220:2018	B500SP
PN-H-93250:2018	B500SN
SK-TP - 17/0006	B500C (B500SP)
STO Ć. 070-060350	B500SP
SS212540:2014	K500C-KR
EN10080:2005	B500C

Wyroby dostarczane są zgodnie z EN10021.

Products are delivered according to EN10021.

Die Produkte werden nach EN10021 geliefert.





# Pręty okrągłe gładkie

ROUND PLAIN BARS  
GLATTER RUNDSTAHL





## Bars dimensions | Gewicht per Meter

Średnica nominalna [mm]	Masa 1m [kg]
Nominal diameter d [mm]	Mass 1m [kg]
Nenndurchmesser d [mm]	Gewicht 1m [kg]

16	1,58
17	1,78
18	2,00
19	2,23
20	2,47
21	2,72
21,7	2,90
22	2,98
22,5	3,12
23	3,26
23,6	3,43
24	3,55
24,5	3,70
25	3,85
26	4,17
26,5	4,33
27	4,49
28	4,83
29,5	5,36
30	5,55
30,5	5,73
32	6,31
33	6,71
34	7,13
34,5	7,34
35	7,55
36	7,99
37	8,44
38	8,90
39	9,38
40	9,87
42	10,87
43	11,40

Średnica nominalna [mm]	Masa 1m [kg]
Nominal diameter d [mm]	Mass 1m [kg]
Nenndurchmesser d [mm]	Gewicht 1m [kg]

44	11,94
45	12,48
46	13,04
47	13,61
48	14,20
49	14,80
50	15,41
52	16,67
53	17,32
54	17,98
55	18,64
56	19,33
58	20,74
59	21,46
60	22,18
62	23,70
63	24,47
65	26,04
68	28,51
70	30,20
73	32,86
75	34,66
76	35,61
78	37,51
80	39,44
85	44,54
90	49,91
95	55,61

Wykonanie danego wymiaru może być uzależnione od zamawianej ilości.

Rolling of particular diameter may depend on the ordered quantity.

Das Rollen von besonderem Durchmesser kann von der bestellten Quantität abhängig sein.

## Grades | Stahlgüten

<p>Stale konstrukcyjne niestopowe wg EN10025-1, EN10025-2                      Non-alloy structural steels acc EN10025-1, EN10025-2                      Unlegierte Baustähle gem. EN10025-1, EN10025-2</p>	<p>S235JR, S235JR/S275JR, S355J2,                      S355K2, E295, E335, E360</p>
<p>Stale niestopowe do hartowania i odpuszczania PN-EN ISO 683-1                      Non-alloy steels for quenching and tempering EN ISO 683-1                      Unlegierte Stähle zum Härten und Vergüten PN-EN ISO 683-1</p>	<p>C35E, C45E, C45R, C55E, C60E</p>
<p>Stale stopowe do hartowania i odpuszczania PN-EN ISO 683-2                      Alloyed steels for quenching and tempering EN ISO 683-2                      Legierte Stähle zum Härten und Vergüten PN-EN ISO 683-2</p>	<p>41Cr4, 25CrMo4, 42CrMo4,                      30MnB5, 27MnCrB5-2</p>
<p>Stale do nawęglania PN-EN ISO 683-3                      Case-hardening steels PN-EN ISO 683-3                      Legierte Stähle zum Härten und Vergüten PN-EN ISO 683-3</p>	<p>C10E, C15E, 16MnCr(S)5/20MnCr(S)5</p>
<p>Stale stopowe do ulepszania cieplnego i hartowania powierzchniowego wg PN-89/H-84030/04                      Alloy steels for quenching and tempering and surface hardening acc PN-89/H-84030/04                      Legierte Stähle für Vergütung und Oberflächenhärtung gem. PN-89/H-84030/04</p>	<p>35HGS</p>
<p>Stale automatowe PN-EN ISO 683-4                      Free-cutting steels PN-EN ISO 683-4                      Automatenstähle PN-EN ISO 683-4</p>	<p>11SMn30</p>

Wyroby dostarczane są zgodnie z EN10021.  
 Products are delivered according to EN10021.  
 Die Produkte werden nach EN10021 geliefert.

Na żądanie uzgadniany jest skład chemiczny stali i parametry prętów.  
 Specific chemical composition and properties to be agreed with customer, if required.  
 Auf Wunsch des Kunden können wir die chemische Zusammensetzung des Stahls sowie die Parameter der Stäbe vereinbaren.

Wykonanie gatunku niestandardowego uzależnione jest od zamówienia ilości min. 140t.  
 Manufacturing of non-standard quality depends on ordering min. 140t.  
 Die Aufträge für die Herstellung von abweichenden Güten nehmen wir bei Bestellungen von mehr als 140t an.







# Pręty płaskie

FLAT BARS  
FLACHSTAHL



Szerokość Width Breite [mm]	Grubość [mm]/ Thickness [mm]/ Dicke [mm]													
	5	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25	30	35	40
	Masa 1m [kg] / Mass 1m [kg] / Gewicht 1m [kg]													
25	0,98	1,18	1,57	1,96	2,36	2,75	2,94							
30	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,30	3,53	3,77	4,24	4,71				
35	1,37	1,65	2,20	2,75	3,30	3,85	4,12	4,40	4,95	5,50				
40	1,57	1,88	2,51	3,14	3,77	4,40	4,71	5,02	5,65	6,28				
45	1,77	2,12	2,83	3,53	4,24	4,95	5,30	5,65	6,36	7,07				
50	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	5,89	6,28	7,07	7,85	9,81	11,78	13,74	15,70
55	2,16	2,59	3,45	4,32	5,18	6,04	6,48	6,91	7,77	8,64	10,79	12,95	15,11	17,27
60	2,36	2,83	3,77	4,71	5,65	6,59	7,07	7,54	8,48	9,42	11,78	14,13	16,49	18,84
65	2,55	3,06	4,08	5,10	6,12	7,14	7,65	8,16	9,18	10,21	12,76	15,31	17,86	20,41
70	2,75	3,30	4,40	5,50	6,59	7,69	8,24	8,79	9,89	10,99	13,74	16,49	19,23	21,98
75	2,94	3,53	4,71	5,89	7,07	8,24	8,83	9,42	10,60	11,78	14,72	17,66	20,61	23,55
80	3,14	3,77	5,02	6,28	7,54	8,79	9,42	10,05	11,30	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12
85		4,00	5,34	6,67	8,01	9,34	10,01	10,68	12,01	13,35	16,68	20,02	23,35	26,69
90		4,24	5,65	7,07	8,48	9,89	10,60	11,30	12,72	14,13	17,66	21,20	24,73	28,26
95		4,47	5,97	7,46	8,95	10,44	11,19	11,93	13,42	14,92	18,64	22,37	26,10	29,83
100		4,71	6,28	7,85	9,42	10,99	11,78	12,56	14,13	15,70	19,63	23,55	27,48	31,40
110		5,18	6,91	8,64	10,36	12,09	12,95	13,82	15,54	17,27	21,59	25,91		
120		5,65	7,54	9,42	11,30	13,19	14,13	15,07	16,96	18,84	23,55	28,26		
130		6,12	8,16	10,21	12,25	14,29	15,31	16,33	18,37	20,41				
140		6,59	8,79	10,99	13,19	15,39	16,49	17,58	19,78	21,98				
150		7,07	9,42	11,78	14,13	16,49	17,66	18,84	21,20	23,55				

Gęstość 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Density 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Dichte 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

Wymiary pośrednie, nieujęte w powyższej tabeli, są dostępne po uzgodnieniu.

Intermediate dimensions, not included in the table above, are available when agreed.

Abmessungen, die in der Tabelle nicht erfasst sind, werden nach Vereinbarung geliefert.

Wykonanie danego wymiaru może być uzależnione od zamawianej ilości.

Rolling of particular diameter may depend on the ordered quantity.

Das Rollen von besonderem Durchmesser kann von der bestellten Quantität abhängig sein.

Szerokość Width Breite [mm]	Grubość [mm]/ Thickness [mm]/ Dicke [mm]								
	6	8	10	12	14	15	16	18	20
Masa 1m [kg] / Mass 1m [kg] / Gewicht 1m [kg]									
160	7,54	10,05	12,56	15,07	17,58	18,84	20,10	22,61	25,12
170	8,01	10,68	13,35	16,01	18,68	20,02	21,35	24,02	26,69
180	8,48	11,30	14,13	16,96	19,78	21,20	22,61	25,43	28,26
190	8,95	11,93	14,92	17,90	20,88	22,37	23,86	26,85	29,83
200	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	23,55	25,12	28,26	31,40
220			17,27	20,72	24,18	25,90	27,63	31,09	31,40

Gęstość 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Density 7,85 kg/dm<sup>3</sup> | Dichte 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

Wymiary pośrednie, nieuwjęte w powyższej tabeli, są dostępne po uzgodnieniu.

Intermediate dimensions, not included in the table above, are available when agreed.

Abmessungen, die in der Tabelle nicht erfasst sind, werden nach Vereinbarung geliefert.

Wykonanie danego wymiaru może być uzależnione od zamawianej ilości.

Rolling of particular diameter may depend on the ordered quantity.

Das Rollen von besonderem Durchmesser kann von der bestellten Quantität abhängig sein.



## Grades | Stahlgüten

Stale konstrukcyjne niestopowe wg EN10025-1, EN10025-2  
 Non-alloy structural steels acc EN10025-1, EN10025-2  
 Unlegierte Baustähle gem. EN10025-1, EN10025-2

S235JR, S235JR/S275JR, S355J2,  
 S355K2, E295, E335, E360

Stale niestopowe do hartowania i odpuszczania PN-EN ISO 683-1  
 Non-alloy steels for quenching and tempering EN ISO 683-1  
 Unlegierte Stähle zum Härten und Vergüten PN-EN ISO 683-1

C35E, C45E, C45R, C55E, C60E

Stale stopowe do hartowania i odpuszczania PN-EN ISO 683-2  
 Alloyed steels for quenching and tempering EN ISO 683-2  
 Legierte Stähle zum Härten und Vergüten PN-EN ISO 683-2

41Cr4, 25CrMo4, 42CrMo4,  
 30MnB5, 27MnCrB5-2

Stale do nawęglania PN-EN ISO 683-3  
 Case-hardening steels PN-EN ISO 683-3  
 Legierte Stähle zum Härten und Vergüten PN-EN ISO 683-3

C10E, C15E, 16MnCr(S)5/20MnCr(S)5

Stal sprężynowa wg PN-74/H-84032  
 Spring steel acc. PN-74/H-84032  
 Federstahl gem. PN-74/H-84032

50S2, 60S2A

**FLABAST®**

S420MC, S460MC, S500MC



# Walcówka jakościowa

QUALITY WIRE ROD  
QUALITÄTSWALZDRAHT

## Coils parameters | Parameter der Ringe

Średnica	Waga kręgu	Wymiary kręgu - średnica wewnętrzna	Wymiary kręgu - średnica zewnętrzna
Diameter	Coil weight	Coil dimensions - inside diameter	Coil dimensions - outside diameter
Durchmesser	Ringgewicht	Maße - Innendurchmesser	Maße - Außendurchmesser
Ø 5,5 – 25 mm*	2,0t / 2,4t / 2,8t	ok., ca. 850mm	ok., ca. 1250mm

\* Zakres średnic zmienia się co 0,5mm | The range of diameters changes every 0.5mm | Der Durchmesserbereich ändert sich alle 0,5 mm

## Warunki techniczne wykonania

### Manufacturing specifications | Technische Ausführungsbedingungen

<p>Walcówka ze stali konstrukcyjnej węglowej wg EN 10025-2                      Non-alloy structural steel wire rod acc. EN 10025-2                      Walzdraht aus unlegiertem Konstruktionsstahl gem. EN10025-2</p>	<p>S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0,                      S275J2, S355JR, S355J0, S355J2</p>
<p>Walcówka ze stali węglowych do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno wg EN ISO 16120-2                      Non-alloy steel wire rod for drawing and/or cold rolling acc. EN ISO 16120-2                      Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen gem. EN ISO 16120-2</p>	<p>C4D, C7D, C9D, C10D</p>
<p>Walcówka ze stali węglowych do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno wg ASTM A510M-20                      Non-alloy steel wire rod for drawing and/or cold rolling acc. ASTM A510M-96                      Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen gem. ASTM A510M-96</p>	<p>1006, 1008, 1010, 1011, 1012, 1013, 1015, 1016,                      1017, 1018</p>
<p>Walcówka do spęczania i wyciskania na zimno.                      Stale do ulepszania cieplnego wg EN10263-4                      Wire rod for cold heading and cold extrusion.                      Steels for quenching and tempering acc. EN 10263-4                      Walzdraht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen. Vergütungsstahl gem. EN 10263-4</p>	<p>C35EC, C35RC, C45EC, C45RC, 41Cr4, 34CrMo4,                      42CrMo4</p>
<p>Walcówka do spęczania i wyciskania na zimno.                      Stale do ulepszania cieplnego z dodatkiem boru wg EN10263-4                      Wire rod for cold heading and cold extrusion. Steel with boron for quenching and tempering acc. EN10263-4                      Walzdraht aus Kaltstauch- und Kaltfließpresstählen. Vergütungsstähle mit Borzugabe gem. EN10263-4</p>	<p>17MnB4, 20MnB4, 23MnB4, 27MnB4, 30MnB4,                      36MnB4, 32CrB4, 23MnB3, 36CrB4</p>

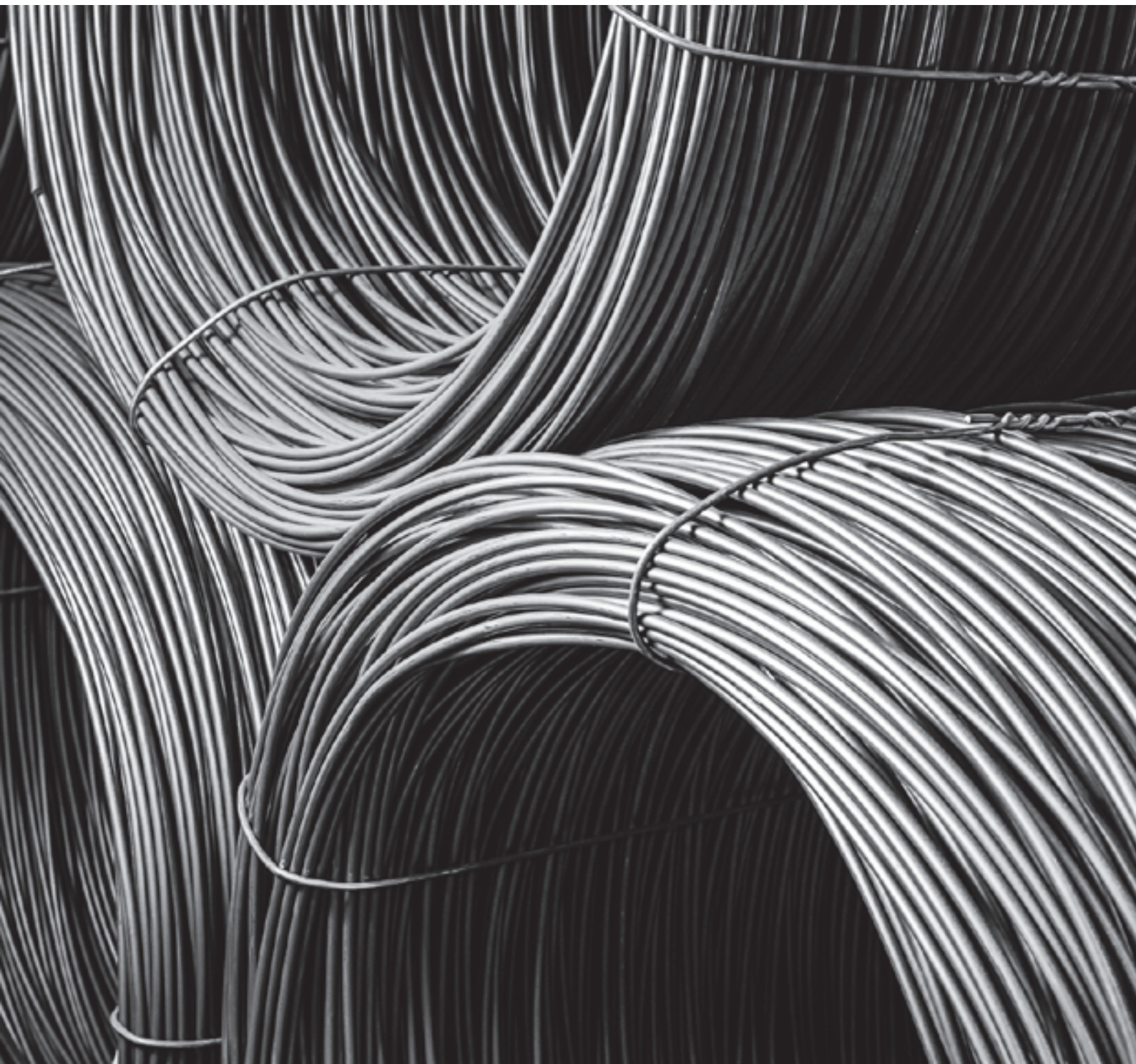
<p>Stale do spęczania i prasowania na zimno wg DIN 1654-4 Cold heading and cold extruding steels acc. to DIN 1654-4 Stähle zum Stauchen und Kaltpressen gem. DIN 1654-4</p>	19MnB4
<p>Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu wg EN ISO 16120-3 Non-alloy steel wire rod for conversion to wire EN ISO 16120-3 Walzdraht aus unlegiertem Stahl für die Herstellung von Draht gem. EN ISO 16120-3</p>	C4D1
<p>Stale na łańcuchy ogniowe zgrzewane z prętów okrągłych wg. DIN 17115 Steels for welded round link chains and chain components DIN 17115 Stahl für Gliederketten, geschweißt aus Rundstahl gem. DIN 17115</p>	21Mn5, 27MnSi5, 15Mn3Al
<p>Stale do obróbki cieplnej, stale stopowe i stale automatowe wg EN ISO 683-1, stale niestopowe do hartowania i odpuszczania Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels to EN ISO 683-1, non-alloy steels for quenching and tempering Wärmebehandelbare Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle gem. EN ISO 683-1, unlegierte Stähle zum Härten und Vergüten</p>	C35, C35E, C35R, C45, C45E, C45R
<p>Stale do nawęglania wg. EN 10084/ Stale do obróbki cieplnej, stale stopowe i stale automatowe, EN ISO 683-3, stale do nawęglania Steels for carburising according to EN 10084/ Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels to EN ISO 683-3, steels for case hardening Stähle zum Aufkohlen gem. EN 10084/ Stähle für die Wärmebehandlung, legierte Stähle und Automatenstähle, EN ISO 683-3, Stähle zum Aufkohlen</p>	C15E, C15R, 16MnCr5, 16MnCrS5, 20MnCr5, 20MnCrS5
<p>Stale do obróbki cieplnej, stale stopowe i stale automatowe, EN ISO 683-4, stale automatowe Heat-treatable steels, alloy steels and free-cutting steels, EN ISO 683-4, free-cutting steels Stähle für die Wärmebehandlung, legierte und Automatenstähle, EN ISO 683-4, Automaten- stähle</p>	11SMn30
<p><b>DACTILIUS®</b></p>	C17CMC-B



Wyroby dostarczane są zgodnie z EN10021.  
Products are delivered according to EN10021.  
Die Produkte werden nach EN10021 geliefert.

**Na żądanie uzgadniany jest skład chemiczny stali i parametry walcówki.  
Specific chemical composition and properties to be agreed with the customer.  
Bei Bedarf können die chemische Zusammensetzung des Walzdrahtes sowie die Walzdrahtparameter mit dem Kunden vereinbart werden.**

Wykonanie gatunku niestandardowego uzależnione jest od zamówienia ilości min. 140t.  
Manufacturing of non-standard quality depends on ordering min. 140t.  
Die Aufträge für die Herstellung von abweichenden Güten nehmen wir bei Bestellungen von mehr als 140t an.







# Drut żebrowany i gładki w kręgach

RIBBED AND PLAIN WIRE IN COILS  
GERIPPTER UND GLATTER DRAHT IN RINGEN



## Technical parameters | Technische Parameter

Druty i pręty produkowane są w gatunku B500A wg:  
PN H-93247-1 (B500A)  
ITB-KOT-2019/1001  
IBDIM-KOT-2019/0331

Wires and bars are produced in grade B500A according to:  
PN H-93247-1 (B500A)  
ITB-KOT-2019/1001  
IBDIM-KOT-2019/0331

Drahte und Stäbe werden in der Güte B500A nach der:  
PN H-93247-1 (B500A)  
ITB-KOT-2019/1001  
IBDIM-KOT-2019/0331

Gładkie o średnicach 5,0 – 7,0  
Żebrowane o średnicach 4,0 – 16 mm

Plain of 5,0 – 7,0 diameters  
Ribbed of 4,0 – 16,0 diameters

Glatt mit den Durchmessern 5,0 – 7,0  
Gerippt mit den Durchmessern 4,0 – 16,0

Drut produkuje się w kręgach i prętach o wadze 1000 kg - 3000 kg. Druty i pręty wytwarzane są przez obróbkę plastyczną na zimno walcówki w gatunku S235JR wg PN-EN-10025.

Wire is produced in coils and in bundles of 1000 kg- 3000 kg weight. Wires and rods are manufactured by cold working of wire rod in grade S235JR according to PN-EN10025.

Die Drahte werden auch in folgenden Güten 1000 kg-3000 kg hergestellt. Die Drahte und Stäbe werden durch die plastische Kaltverformung des Walzdrahtes in der Güte S235JR nach PN-EN-10025 gefertigt.

Druty i pręty gładkie o średnicach 5,0-7,0mm są przeznaczone jako półwyrob do dalszego przerobu.

Diameter 5,0-7,0mm plain wires and rods are used as a semi-finished product for further processing.

Drahte und Stäbe mit den Durchmessern von 5,0 bis 7,0mm sind als Halbzeug zur Weiterverarbeitung.

Druty i pręty żebrowane o średnicach 4,0 do 16,0 mm są przeznaczone do wykonywania zgrzewanych siatek zbrojeniowych oraz elementów zbrojenia konstrukcji żelbetonowych, projektowanych wg zasad określonych w PN EN-1992-1 (Eurokod 2) jak dla stali B500A.

Diameter 4,0 to 16,0mm ribbed wires and rods are used for the manufacture of welded reinforcement meshes and of the components of the reinforcement of ferroconcrete structures which are designed according to the rules of PN EN-1992-1 (Eurokod 2) standard for B500A.

Gerippte Drahte und Stäbe mit den Durchmessern von 4,0 bis 16,0mm sind für die Fertigung von geschweißten Betonstahlmatten und Bewehrungsteilen der Stahlbetonkonstruktionen bestimmt, die nach der Norm PN EN-1992-1 (Eurokod 2) wie für B500A entworfen werden.

Druty i pręty w gatunku B500A mogą być spajane poprzez zgrzewanie.

Grade B500A wires and rods can be bonded together by welding.

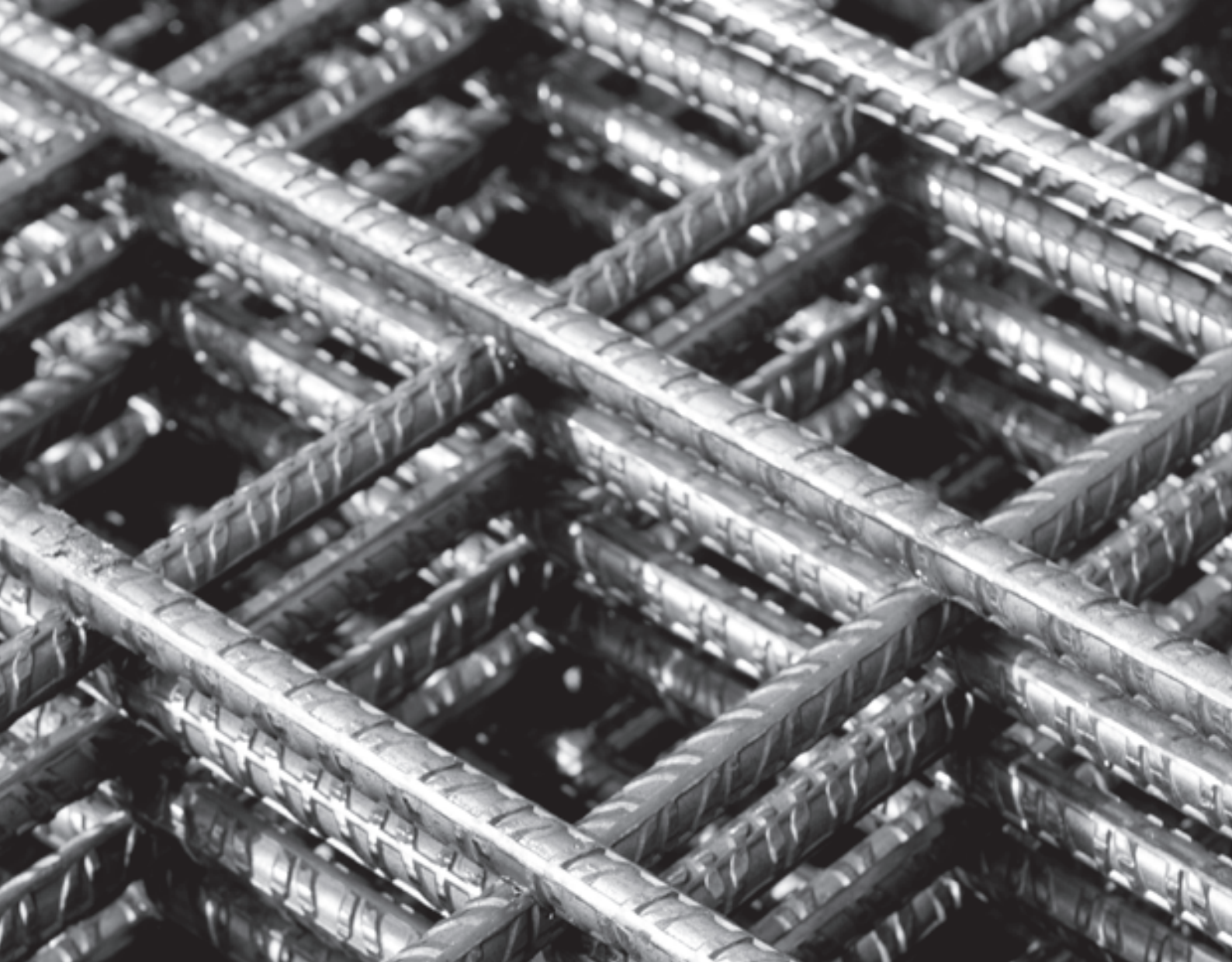
Drahte und Stäbe der Güte B500A können zusammengeschweißt werden.

Druty produkowane są również w gatunkach:  
B500A wg DIN 488-3:2009-08  
B500A wg Aprobaty SK TP-14/0113  
B500A wg CSN 42 0139:2011  
B500NA wg NS 3576-4:2005  
K500AB-W wg SS212540:2014

Wires are produced also in grades:  
B500A acc. DIN 488-3:2009-08  
B500A acc. to Approval SK TP-14/0113  
B500A acc. CSN 42 0139:2011  
B500NA wg NS 3576-4:2005  
K500AB-W wg SS212540:2014

Die Drahte werden auch in folgenden Güten gefertigt:  
B500A nach der DIN 488-3:2009-08  
B500A nach der Zulassung SK TP-14/0113  
B500A nach der CSN 42 0139:2011  
B500NA wg NS 3576-4:2005  
K500AB-W wg SS212540:2014





# Siatki zgrzewane

MESH  
BETONSTAHLMATTEN







Oznaczenie	Drut mm	Długość mb	Szerokość mb	Oczko mm	Waga arkusza	Waga m <sup>2</sup>
Marking	Of wire mm	Length mrun	Width mrun	Mesh mm	Sheet weight	Weight m <sup>2</sup>
Bezeichnung	Des Drahtes mm	Länge lm	Breite lm	Masche mm	Tafelgewicht	Gewicht m <sup>2</sup>
Q84	4	5,00	2,15	150x150	14,45	1,34
Q131	5	5,00	2,15	150x150	22,50	2,09
Q188	6	5,00	2,15	150x150	32,40	3,01
Q188	6	6,00	2,30	150x150	41,70	3,02
Q283	6	6,00	2,30	100x100	61,30	4,44
Q142	6	6,00	2,30	200x200	31,30	2,27
Q257	7	6,00	2,30	150x150	56,80	4,12
Q335	8	6,00	2,30	150x150	74,30	5,38
Q335	8	5,00	2,15	150x150	57,70	5,37
Q252	8	6,00	2,30	200x200	55,70	4,04
Q503	8	6,00	2,30	100x100	109,00	7,90
Q378	8,5/6	6,00	2,15	150x150	66,70	5,17
Q513	7/8	6,00	2,15	150x100	90,00	6,98
Q670	8/9	6,00	2,15	150x100	115,4	8,95
Q523	10	5,00	2,15	150x150	90,05	8,38
Q523	10	6,00	2,30	150x150	116,00	8,41
Q393	10	6,00	2,30	200x200	87,00	6,30
Q785	10	6,00	2,30	100x100	170,30	12,34
Q754	12	6,00	2,30	150x150	166,90	12,09
Q1131	12	6,00	2,30	100x100	245,10	17,76
Q1539	14	6,00	2,30	100x100	333,96	24,20
Q1026	14	6,00	2,30	150x150	227,48	16,48
Q770	14	6,00	2,30	200x200	170,61	12,36
Q1341	16	6,00	2,30	150x150	296,66	21,50
Q1006	16	6,00	2,30	200x200	222,50	16,12



## Siatki na rynek czeski/słowacki



Meshes entering the Czech/Slovak market | Betonstahlmatten für den tschechischen/slowakischen Markt

Oznaczenie	Drut mm	Długość mb	Szerokość mb	Oczko mm	Waga arkusza	Waga m <sup>2</sup>
Marking	Of wire mm	Length mrun	Width mrun	Mesh mm	Sheet weight	Weight m <sup>2</sup>
Bezeichnung	Des Drahtes mm	Länge lm	Breite lm	Masche mm	Tafelgewicht	Gewicht m <sup>2</sup>
KA16	4	3,00	2,00	100x100	11,88	1,98
KA17	4	3,00	2,00	150x150	8,12	1,35
KD35	5	3,00	2,00	100x100	18,48	3,08
KD36	5	3,00	2,00	200x200	9,24	1,54
KD37	5	3,00	2,00	150x150	12,63	2,11
KH30	6	3,00	2,00	100x100	26,64	4,44
KH20	6	3,00	2,00	150x150	18,20	3,03
KH31	6	3,00	2,00	200x200	13,32	2,22
KY49	8	3,00	2,00	100x100	47,40	7,90
KY50	8	3,00	2,00	150x150	32,39	5,40
KY51	8	3,00	2,00	200x200	23,70	3,95
KY85	8	6,00	2,40	100x100	113,80	7,90
KY86	8	6,00	2,40	150x150	75,84	5,27



## Siatki na rynek niemiecki



Meshes entering the German market | Betonstahlmatten für den deutschen Markt

Oznaczenie	Drut mm	Długość mb	Szerokość mb	Oczko mm	Waga arkusza	Waga m <sup>2</sup>
Marking	Of wire mm	Length mrun	Width mrun	Mesh mm	Sheet weight	Weight m <sup>2</sup>
Bezeichnung	Des Drahtes mm	Länge lm	Breite lm	Masche mm	Tafelgewicht	Gewicht m <sup>2</sup>
Q188A	6/6	6,00	2,30	150x150	41,70	3,02
Q257A	7/7	6,00	2,30	150x150	56,80	4,12
Q335A	8/8	6,00	2,30	150x150	74,30	5,38
Q424A	9/9	6,00	2,30	150x150	84,40	6,12
Q524A	10/10	6,00	2,30	150x150	100,90	7,31
Q636A	9/10	6,00	2,35	100x125	132,00	9,36
R188A	6/6	6,00	2,30	150x250	33,60	2,43
R257A	7/6	6,00	2,30	150x250	41,20	2,99
R335A	8/6	6,00	2,30	150x250	50,20	3,64
R424A	9/8	6,00	2,30	150x250	67,20	4,87
R524A	10/8	6,00	2,30	150x250	75,70	5,49



## Siatki na rynek norweski



Meshes entering the Norwegian market | Betonstahlmatten für den norwegischen Markt

Oznaczenie	Drut mm	Długość mb	Szerokość mb	Oczko mm	Waga arkusza	Waga m <sup>2</sup>
Marking	Of wire mm	Length mrun	Width mrun	Mesh mm	Sheet weight	Weight m <sup>2</sup>
Bezeichnung	Des Drahtes mm	Länge lm	Breite lm	Masche mm	Tafelgewicht	Gewicht m <sup>2</sup>
K131	5	5,00	2,00	150x150	21,00	2,10
K 189	6	5,00	2,00	150x150	30,20	3,02
K 257	7	5,00	2,00	150x150	41,10	4,11
K 335	8	5,00	2,00	150x150	53,70	5,37
K 402	8	5,00	2,00	125X125	63,20	6,32
K 503	8	5,00	2,00	100X100	79,00	7,90



Oznaczenie	Drut mm	Długość mb	Szerokość mb	Oczko mm	Waga arkusza	Waga m <sup>2</sup>
Marking	Of wire mm	Length mrun	Width mrun	Mesh mm	Sheet weight	Weight m <sup>2</sup>
Bezeichnung	Des Drahtes mm	Länge lm	Breite lm	Masche mm	Tafelgewicht	Gewicht m <sup>2</sup>

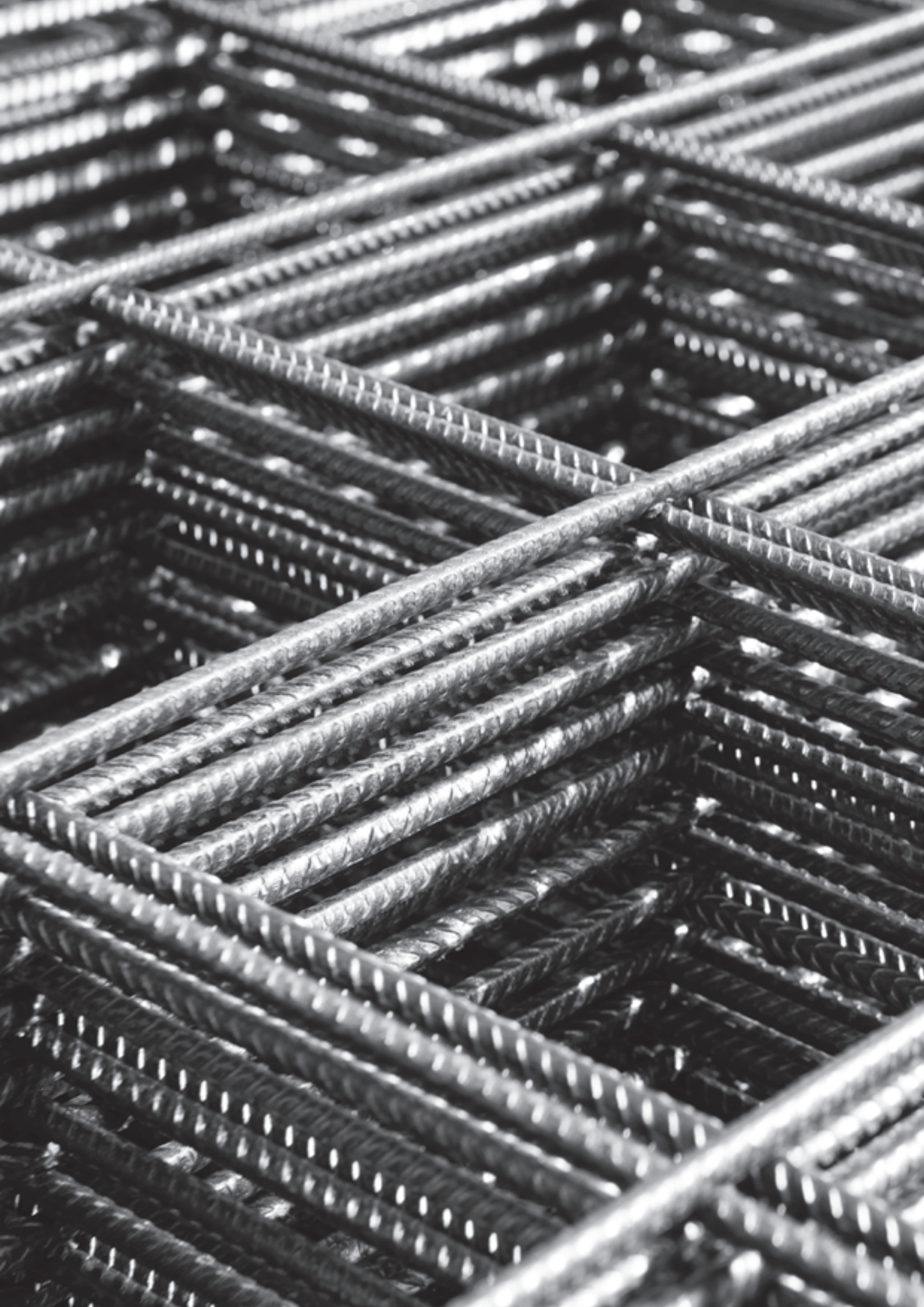
**NK500AB-W**

5200	5	4,85	2,25	200x200	17,60	1,61
6200	6	4,85	2,25	200x200	25,41	2,33
5150	5	5,00	2,30	150x150	24,40	2,12
6150	6	5,00	2,30	150x150	35,10	3,05
8150	8	5,00	2,30	150x150	62,50	5,43
10150	10	5,90	2,30	150x150	115,01	8,48

**NK500AB-W, Fingerskarvade**

FS 6100	6	5,90	2,40	100x100	57,34	4,05
FS 7100	7	5,85	2,35	100x100	74,37	5,41
FS 8100	8	5,90	2,40	100x100	98,75	6,97
FS 9100	9	5,85	2,35	100x100	118,79	8,64
FS 10100	10	5,90	2,40	100x100	149,10	10,53
FS 12100	12	5,90	2,40	100x100	207,30	14,64
FS 6150	6	5,85	2,40	150x150	37,90	2,70
FS 7150	7	5,90	2,30	150x150	48,86	3,60
FS 8150	8	5,95	2,35	150x150	64,90	4,64
FS 9150	9	5,85	2,40	150x150	81,06	5,77
FS 10150	10	5,90	2,30	150x150	94,77	6,98
FS 12150	12	5,85	2,40	150x150	136,93	9,75







Oznaczenie	Drut mm	Długość mb	Szerokość mb	Oczko mm	Waga arkusza	Waga m <sup>2</sup>
Marking	Of wire mm	Length mrun	Width mrun	Mesh mm	Sheet weight	Weight m <sup>2</sup>
Bezeichnung	Des Drahtes mm	Länge lm	Breite lm	Masche mm	Tafelgewicht	Gewicht m <sup>2</sup>

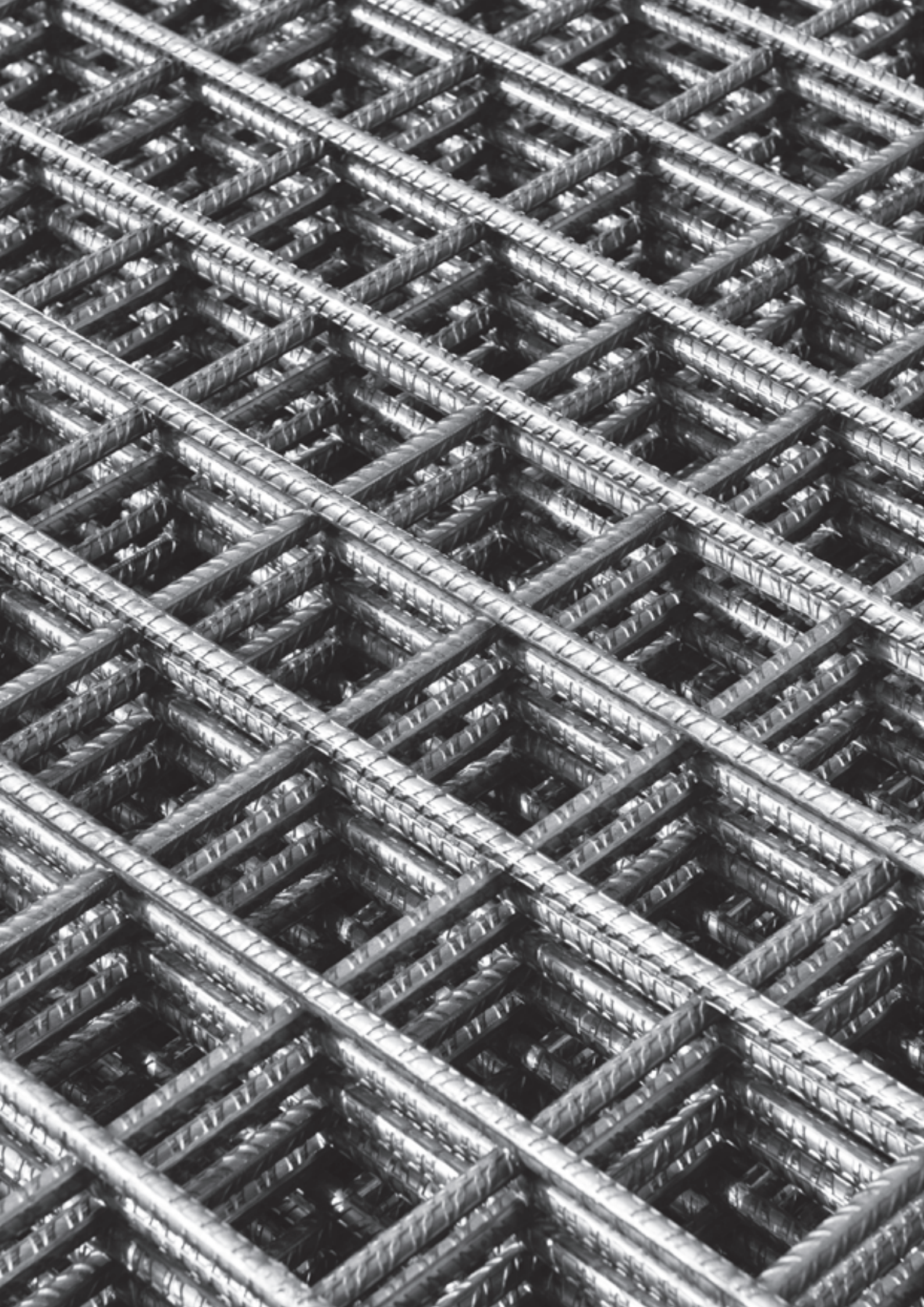
**DS/EN 10080 B550B 5,00x2,35**

6100	6	5,00	2,35	100x100	52,73	4,49
8100	8	5,00	2,35	100x100	93,81	7,98
10100	10	5,00	2,35	100x100	146,54	12,47
12100	12	5,00	2,35	100x100	210,90	17,95
6150	6	5,00	2,35	150x150	35,50	3,02
8150	8	5,00	2,35	150x150	63,16	5,38
10150	10	5,00	2,35	150x150	98,66	8,40
12150	12	5,00	2,35	150x150	141,99	12,08
6200	6	5,00	2,35	200x200	26,36	2,24
8200	8	5,00	2,35	200x200	46,91	3,99
10200	10	5,00	2,35	200x200	73,27	6,24
12200	12	5,00	2,35	200x200	105,45	8,97

**DS/EN 10080 B550B 5,00x2,35 STZ**

6100 STZ	6	5,00	2,35	100x100	44,57	3,79
8100 STZ	8	5,00	2,35	100x100	79,30	6,75
10100 STZ	10	5,00	2,35	100x100	116,24	9,89
12100 STZ	12	5,00	2,35	100x100	165,21	14,06
6150 STZ	6	5,00	2,35	150x150	30,08	2,56
8150 STZ	8	5,00	2,35	150x150	51,55	4,39
10150 STZ	10	5,00	2,35	150x150	79,07	6,73
12150 STZ	12	5,00	2,35	150x150	109,36	9,31
6200 STZ	6	5,00	2,35	200x200	21,47	1,83
8200 STZ	8	5,00	2,35	200x200	38,20	3,25
10200 STZ	10	5,00	2,35	200x200	59,66	5,08
12200 STZ	12	5,00	2,35	200x200	79,34	6,75









it's what's **inside** that counts

**CMC Poland Sp. z o. o.**  
**ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie**

<b>BIURO SPRZEDAŻY WALCÓWKI JAKOŚCIOWEJ</b> QUALITY WIRE ROD SALES OFFICE VERKAUFSBÜRO FÜR QUALITÄTSWALZDRAHT	wire@cmc.com	+ 48 32 672 56 18 + 48 32 672 53 19 + 48 32 672 54 04
<b>BIURO SPRZEDAŻY PRĘTÓW I KSZTAŁTOWNIKÓW</b> MERCHANT BARS SALES OFFICE VERKAUFSBÜRO FÜR STABSTAHL	flatbars@cmc.com roundbars@cmc.com	+ 48 32 672 57 57 + 48 32 672 53 25 + 48 32 672 55 36
<b>BIURO SPRZEDAŻY PRĘTÓW ŻEBROWANYCH</b> RIBBED REINFORCEMENT BARS SALES OFFICE VERKAUFSBÜRO FÜR BETONRIPPENSTAHL	rebars@cmc.com	+ 48 32 672 54 65
<b>BIURO SPRZEDAŻY SIATEK, PRĘTÓW I WALCÓWKI ZIMNOWALCOWANEJ</b> MESH, BARS AND WIRE ROD C/D SALES OFFICE VERKAUFSBÜRO FÜR STAHLMATTEN	siatki@cmc.com meshes@cmc.com matten@cmc.com	+ 48 32 735 54 25 + 48 32 735 54 36 + 48 32 672 52 56 + 48 32 672 52 58
<b>BIURO SPRZEDAŻY - NIEMCY</b> GERMANY SALES OFFICE DEUTSCHLAND VERKAUFSBÜRO	ger-steel@cmc.com matten@cmc.com	+ 49 22 078 47 90
<b>BIURO SPRZEDAŻY - CZECHY</b> CZECH REPUBLIC SALES OFFICE	cmcpolandinnovation@cmc.com	+ 420 734 24 94 80
<b>BIURO SPRZEDAŻY - SŁOWACJA</b> SLOVAKIA SALES OFFICE	cmcpolandinnovation@cmc.com	+ 421 917 616 494
<b>BIURO SPRZEDAŻY - WĘGRY</b> HUNGARY SALES OFFICE	cmcpolandinnovation@cmc.com	+ 36 303 391 562
<b>BIURO SPRZEDAŻY - WŁOCHY</b> ITALY SALES OFFICE	cmcpolandinnovation@cmc.com	+ 39 335 768 26 43
<b>BIURO MARKETINGU I WSPARCIA SPRZEDAŻY</b> MARKETING AND SALES SUPPORT OFFICE BÜRO FÜR MARKETING UND VERTRIEB	cmcpolandinnovation@cmc.com	+ 48 32 672 53 01

**www.cmc.com**  
**www.cmcpolandinnovation.com**