



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr CE1/19 (wersja 1)

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny wyrobu:

Wyroby ze stali konstrukcyjnych walcowane na gorąco – Walcówka.

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Konstrukcje metalowe lub konstrukcje zespolone metalowo-betonowe.

3. Producent:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+

6a. Norma zharmonizowana:

EN 10025-1:2004

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, numer jednostki notyfikowanej: 0758

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Deklarowane właściwości użytkowe								
Tolerancje wymiarów i kształtu	Dopuszczalna odchyłka średnicy [mm]							Owalność 80 % całkowitej odchyłki średnicy	
	Średnica [mm]	5,5 ÷ 9,5		± 0,3					
		10,0 ÷ 15,5		± 0,4					
		16,0 ÷ 25,0		± 0,5					
Wydłużenie	A ₅ [%] min.								
	S235JR, S235JO, S235J2		26						
	S275JR, S275JO, S275J2		23						
	S355JR, S355JO, S355J2		22						
Wytrzymałość na rozciąganie	R _m [MPa]								
	S235JR, S235JO, S235J2		360 ÷ 510						
	S275JR, S275JO, S275J2		410 ÷ 560						
	S355JR, S355JO, S355J2		470 ÷ 630						
Granica plastyczności	Średnica [mm]		≤16			>16 ≤25			
	Re [Mpa] min.								
	S235JR, S235JO, S235J2		235			225			
	S275JR, S275JO, S275J2		275			265			
S355JR, S355JO, S355J2		355			345				
Udarność	Temp. [°C]								
	S235JR, S275JR, S355JR		20			Min. praca łamania [J]			
	S235JO, S275JO, S355JO		0			27 – jeżeli ustalono przy zamówieniu			
	S235J2, S275J2, S355J2		-20			27			
Spawalność (skład chemiczny) Trwałość (skład chemiczny)									
		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV
	[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35
	S235JO	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40
	S275JO	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45
S355JO	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45	
S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45	

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a):

Leszek Kania

w Zawierciu dnia 28.10.2019r


WZ LESZEK KANIA

DECLARATION OF PERFORMANCE

No. CE1/19 (version 1)

1. Unique identification code of the product-type:
Hot rolled products of structural steels – Wire rod.

2. Intended use/es:
Metal structures or in composite metal and concrete structures

3. Manufacturer:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System/s of AVCP: **2+**

6a. Harmonised standard:
EN 10025-1:2004

Notified body/ies:
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, notified body number: 0758

7. Declared performance/s:

Essential characteristics	Declared performance								
Dimension and shape tolerances	Permissible deviation of diameter [mm]							Ovality 80 % of total diameter deviation	
	Diameter [mm]	5,5 ÷ 9,5	± 0,3						
		10,0 ÷ 15,5	± 0,4						
		16,0 ÷ 25,0	± 0,5						
Elongation	A [%] min.								
	S235JR, S235JO, S235J2	26							
	S275JR, S275JO, S275J2	23							
	S355JR, S355JO, S355J2	22							
Tensile strength	Rm [MPa]								
	S235JR, S235JO, S235J2	360 ÷ 510							
	S275JR, S275JO, S275J2	410 ÷ 560							
	S355JR, S355JO, S355J2	470 ÷ 630							
Yield strength	Średnica [mm]	≤16			>16 ≤25				
	Re [Mpa] min.								
	S235JR, S235JO, S235J2	235			225				
	S275JR, S275JO, S275J2	275			265				
	S355JR, S355JO, S355J2	355			345				
Impact properties			Temp. [°C]			Min. impact energy [J]			
	S235JR, S275JR, S355JR	20			27 – only when specified at the time of order				
	S235JO, S275JO, S355JO	0			27				
	S235J2, S275J2, S355J2	-20			27				
Weldability (chemical composition) Durability (chemical composition)		C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV
	[%] max.								
	S235JR	0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35
	S235JO	0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35
	S235J2	0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35
	S275JR	0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40
	S275JO	0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40
	S275J2	0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40
	S355JR	0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45
	S355JO	0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45
	S355J2	0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45

The performance of the product identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Leszek Kania  **LESZEK KANIA**
At Zawiercie on 28.10.2019y

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. CE1/19 (Version 1)

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
Warmgewalzte Baustahlerzeugnisse - Walzdraht.

2. Verwendungszweck(e):
Metallkonstruktionen oder Metall-Beton-Verbundkonstruktionen.

3. Hersteller:
CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: 2+

6a. Harmonisierte Norm:
EN 10025-1:2004

Notifizierte Stelle(n):
PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH, Nummer der benannten Stelle: 0758

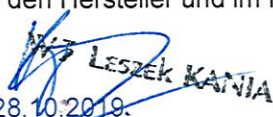
7. Erklärte Leistung(en):

Grundlegende Merkmale	Erklärte Leistungen:									
Maß- und Form-Toleranzen	Zulässige Durchmesserabweichung [mm]						Ovalisierung			
	Durchmesser [mm]	5,5 ÷ 9,5		± 0,3		80 % der Gesamtdurchmesserabweichung				
		10,0 ÷ 15,5		± 0,4						
		16,0 ÷ 25,0		± 0,5						
Dehnung	A [%] min.									
	S235JR, S235JO, S235J2		26							
	S275JR, S275JO, S275J2		23							
	S355JR, S355JO, S355J2		22							
Zugfestigkeit	Rm [MPa]									
	S235JR, S235JO, S235J2		360 ÷ 510							
	S275JR, S275JO, S275J2		410 ÷ 560							
	S355JR, S355JO, S355J2		470 ÷ 630							
Streckgrenze	Durchmesser [mm]		≤16			>16 ≤25				
	Re [Mpa] min.									
	S235JR, S235JO, S235J2		235			225				
	S275JR, S275JO, S275J2		275			265				
	S355JR, S355JO, S355J2		355			345				
Schlagfestigkeit			Temp. [°C]			Min. Schlagarbeit [J]				
	S235JR, S275JR, S355JR		20			27 - falls bei der Bestellung vereinbart				
	S235JO, S275JO, S355JO		0			27				
	S235J2, S275J2, S355J2		-20			27				
Verschweißbarkeit (chemische Zusammensetzung) Beständigkeit (chemische Zusammensetzung)			C	Mn	Si	P	S	Cu	N	CEV
	[%] max.									
	S235JR		0,17	1,40	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,35
	S235JO		0,17	1,40	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,35
	S235J2		0,17	1,40	-	0,025	0,025	0,55	-	0,35
	S275JR		0,21	1,50	-	0,035	0,035	0,55	0,012	0,40
	S275JO		0,18	1,50	-	0,030	0,030	0,55	0,012	0,40
	S275J2		0,18	1,50	-	0,025	0,025	0,55	-	0,40
	S355JR		0,24	1,60	0,55	0,035	0,035	0,55	0,012	0,45
	S355JO		0,20	1,60	0,55	0,030	0,030	0,55	0,012	0,45
	S355J2		0,20	1,60	0,55	0,025	0,025	0,55	-	0,45

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Leszek Kania



LESZEK KANIA

in Zawiercie am 28.10.2019.